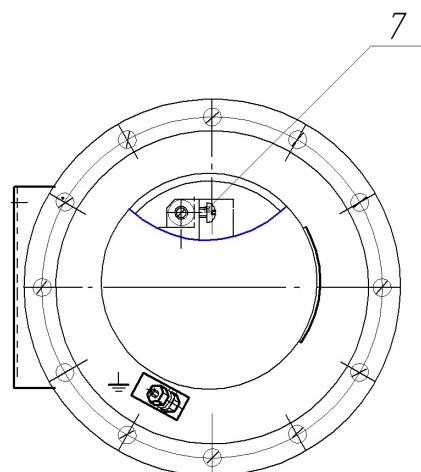
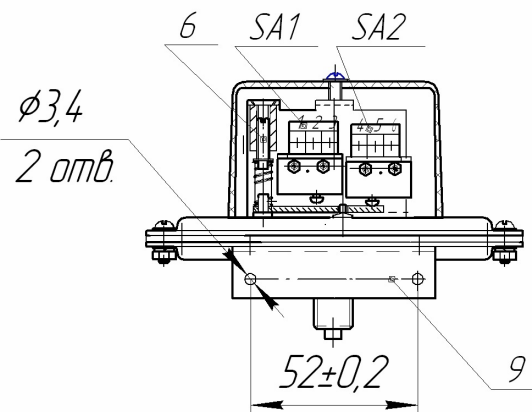
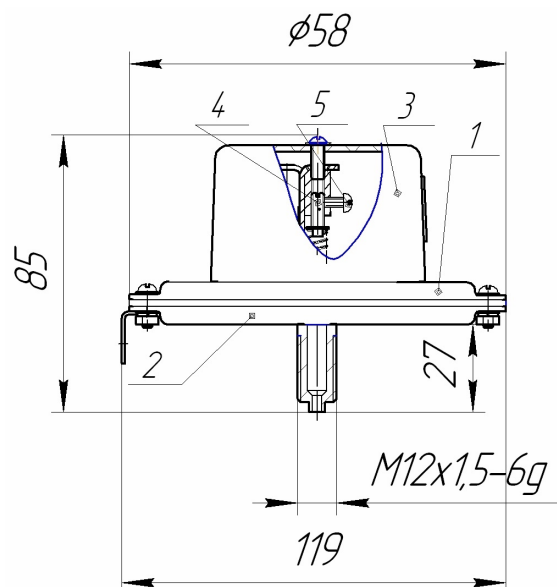
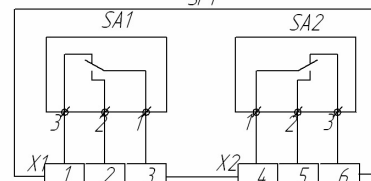


Схема электрическая датчиков
ДДМ-ЗДшн-(0,6...6,0)-220,
SP1



SP1 - датчик;
X1, X2 - клеммник винтовой 306-031-12,
SA1, SA2 - микропереключатель ПМ-22-2.

- 1 - корпус;
2 - корпус;
3 - кожух;
4 - регулировочный винт;
5 - стопорный винт;
6 - винт;
7 - винт;
8 - переходник (комплект поставки);
9 - кронштейн

Рис. 1

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ

МЕМБРАНЫЙ ДДМ-ЗД шн - 220

**ПАСПОРТ
АСГ 373.000.000 ПС**

Официальный представитель НПП «ТАН-ИТ»

ООО "Газкомфорт" тел (8452) 711242

E-mail: 476338@mail.ru

<http://gc64.ru>

1. ВВЕДЕНИЕ.

Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики двухуровнего датчика-реле давления **ДДМ-ЗД**. Пример записи обозначения датчика при заказе:



Дата выпуска "___" _____ 200_ г. * . Изготовитель ООО НПП "ТАН-ИТ".
заводской № _____ *.
Сертификат соответствия №SSAQ.004.1.3.00676
(22.11.04 до 22.11.07г) выдан органом по сертификации SSAQ.0005.1.0004
Независимого Инспекционного Агентства "САРСЕРТИНГ".
Разрешение № РРС 00-17659 (31.08.2005 до 31.08.2008г) Федеральной службы
по экологическому, технологическому и атомному надзору.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Датчик-реле давления **ДДМ-ЗД** (в дальнейшем датчик), предназначен для контроля давления газа или воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 3.1. Технические характеристики датчика **ДДМ-ЗД** приведены в **Таблицах 1,3**.
3.2. Коммутируемое датчиком напряжение -не более 250В при токе не более 1А
3.3. Основная погрешность контролируемого давления - не более 2.5 %.
3.4. Максимально допустимое давление для датчика составляет 150% от верхнего предела измерений.
3.5. Средняя наработка на отказ, не менее 10000 час.
3.6. Время срабатывания - не более 1 сек.
3.7. Диапазон рабочих температур: минус 10° С + 65°С
3.8. Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в **Таблице 2**.
3.9. Общий вид и габаритные размеры датчика приведены на Рис.1.

4. УСТРОЙСТВО ДАТЧИКА.

- 4.1. Датчик состоит из корпуса поз. 1 и корпуса поз. 2 (см. Рис. 1), между которыми размещена мембрана с жестким диском. Нижняя полость датчика (поз. 2) через штуцер или ниппель (переходник из комплекта поставки) соединяется с газовой магистралью.
На стойке верхнего корпуса поз.1 крепятся переключающие устройства (два микропереключателя). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается защитным кожухом поз. 3.
4.2. Изменение давления газа в сети передается в подмембранную полость датчика. При достижении контрольной величины давления мембрана с жестким диском воздействует на толкатель микропереключателей, вследствие чего замыкается контакт и появляется выходной сигнал.
4.3. Материалы, используемые в датчиках, соответствуют требованиям государственных стандартов.
Детали датчиков изготавливаются из материала: корпус, скоба, ниппель - Ст 3 ГОСТ 380; мембрана - смесь резиновая ТС-НО-68-1 ТУ 38-005-1166-98.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

- В комплект поставки датчиков входят:
- датчик **ДДМ-ЗД**шн - 1 шт;
 - паспорт АСГ 373.000.000 ПС - 1 шт.;
 - гайка АСГ 162.00.013 - 1 шт.;
 - прокладка АСГ 162.00.016 - 1 шт.;
 - переходник АСГ 162.00.021 - 1 шт.;
 - тара потребительская - 1 шт.

6. ПОДГОТОВКА ДАТЧИКА К РАБОТЕ.

- 6.1. Датчик при штуцерном подсоединении устанавливается на горизонтальном трубопроводе через гайку, приваренную непосредственно к трубопроводу, и прокладку (из комплекта поставки), штуцером вниз.
Датчик при ниппельном подсоединении устанавливают в любом, удобном для монтажа и обслуживания месте, ниппелем вниз и крепят с помощью винтов через отверстия в кронштейне поз. 9.
Подача рабочей среды производится через рукав с внутренним диаметром 8мм. (ГОСТ 10362-76).

- 6.2. После подсоединения датчика к рабочей среде снять защитный кожух поз. 3. Подсоединить датчик к электронной системе обработки сигнала проводом с сечением жилы не менее 0,2мм².
Регулировочны винтом поз. 4 установить нижний порог срабатывания, зафиксировав его положение стопорным винтом поз. 5. Верхний порог срабатывания устанавливается винтом поз. 6, положение фиксируется винтом поз. 7 (допускается предварительная настройка верхнего и нижнего порога давления датчика на стенде, имеющем манометр, источник питания ~220В, регулируемую подачу воздуха). Контроль величины необходимого давления произвести манометром.
6.3. Надеть защитный кожух и зафиксировать его положение винтом.
Для уменьшения инерционности срабатывания желательно, чтобы трубка, соединяющая датчик с газовой системой, была как можно короче. Место соединения должно быть герметичным.

Таблица 1.

Давление газа	Состояние контактов микропереключателя			
	1,2	3,4	4,5	4,6
Р<Н Н<Р<В Р<В	разомк. разомк. замкн.	замкн. замкн. разомк.	разомк. замкн. замкн.	замкн. разомк. разомк.

Где: Н - нижнее значение давления, на которое настроен датчик;
В - верхнее значение давления, на которое настроен датчик.

Таблица 2.

Наименование драгметалла	Тип датчика	Куда входит	Масса, г.	Масса, г. на изделие
Серебро	ДДМ-ЗД	Микропере- ключатель ПМ-22-2В	0.107	0.107

Таблица 3

Децимальный номер	№ разра- ботки XX	Диапазон изм. давл. кПа	Контр. среда	Контакт. элемент	Напряж. питания В	Масса, кг
АСГ 373.000.000	ЗДшн	0,6 - 6,0	Газ	Микропе- реключа- тель ПМ-22-2В	220	0,420

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 7.1. Внешний профилактический осмотр датчика проводится не реже одного раза в две недели. При этом обращается внимание на герметичность кожуха, надежность присоединения проводов к клеммам, состояние соединительной трубки. В это же время проверяется герметичность стыков двух полукорпусов мыльным раствором, проверяется отсутствие утечки газа через мембрану. В случае утечки необходимо снять неисправный датчик и заменить его исправным.
7.2. Полная ревизия состояния датчика проводится в период летней остановки отопительной системы. При этом датчик разбирается полностью, осматривается мембрана, внутренние полости датчика, оценивается состояние пружин и регулировочных винтов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- Срок гарантии составляет 12 месяцев с начала эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня изготовления, при условии соблюдения технических требований, приведенных в настоящем документе.
ООО НПП "ТАН-ИТ" может отказать в гарантийном ремонте в случаях:
- наличия механических повреждений и дефектов, причиненных клиентом;
- самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства;
- дефектов вызванных стихийными бедствиями;
- повреждений вызванных водой;
- неправильного подключения;
- выполнения ремонта не представителями ООО НПП "ТАН-ИТ".
При отсутствии паспорта на изделиях, присылаемых на ремонт, сроки гарантии исчисляются с даты изготовления, проставленной на шильдике.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик **ДДМ-ЗД**шн - (0.6...6.0) -220:
(ненужное вычеркнуть)

АСГ 373.000.000 - _____ *, заводской номер _____ *
соответствует техническим условиям ТУ4218-004-33249750-96 и признан
Годным к эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 200_ г. *

Штамп ОТК

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

*Заполняется при приемке: исполнение, заводской номер, дата выпуска.