

Табл.3

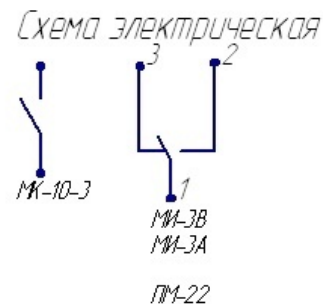
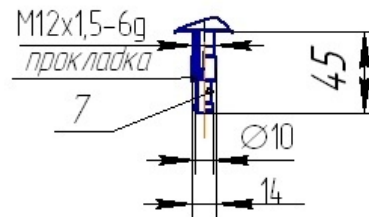
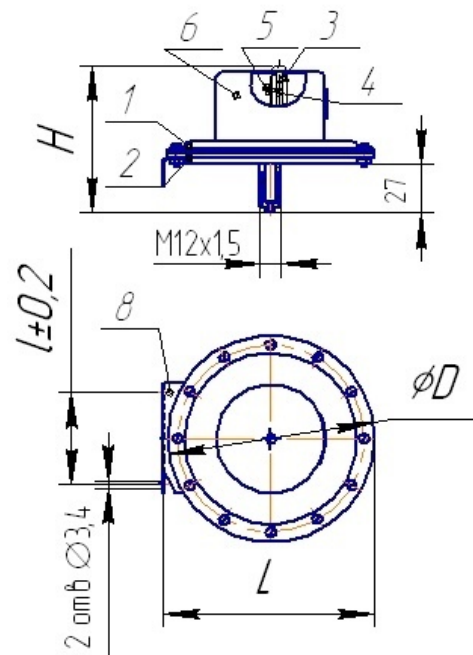
Обозначение и наименование датчика	L мм	D мм	H мм	Присоединительные размеры	
				ш	н
АСГ 180 00 000М ДДМ-1шн-(0,1...10)-36	119	116	85/103	M12x1,5-6g	$\varnothing 10$ 2 отв $\varnothing 3,4$ на $l=52\pm 0,2$
АСГ 163 00 000М ДДМ-3шн-(0,6...6,0)-220					
АСГ 162 00 000М ДДМ-4шн-(10...50)-220	66	65	80/98		$\varnothing 10$, 2 отв $\varnothing 3,4$ на $l=24\pm 0,2$



Научно-производственное
предприятие
"ТАН-ИТ"

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МЕМБРАННЫЙ ДДМ-__ шн-(__)

ПАСПОРТ
АСГ 162.00.000 ПС



- | | |
|-----------------------|--|
| 1-корпус; | 5- стопорный винт; |
| 2 - корпус; | 6- крышка; |
| 3 -стойка; | 7- переходник (в комплекте поставки); |
| 4 -регулирующий винт; | 8 - кронштейн. |

Рис.1

Официальный представитель НПП «ТАН-ИТ»
ООО "Газкомфорт" тел (8452) 711242
E-mail: 476338@mail.ru <http://gc64.ru>

1. ВВЕДЕНИЕ.

Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики датчиков давления ДДМ.

Пример записи обозначения датчика при заказе:
Датчик ДДМ-Х-Х-Х-Х УХЛ 4.2 ТУ 4218-004-33249750-96

Сокращенное наименование	
Номер разработки	
Тип присоединения ш-штуцерное, н-нипельное	
Измеряемое давление, кПа	
Напряжение коммутации 36В, 220В	

Датчик сертифицирован и имеет Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Датчик давления ДДМ (в дальнейшем датчик), предназначен для контроля давления газа, паровой фазы сжиженного углеводородного газа или воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1. Технические характеристики датчиков ДДМ приведены в Таблице 1.

3.2. Коммутируемое датчиками напряжение:

ДДМ-1шн - не более 36В при токе не более 0,1 А;

ДДМ-1.1шн, ДДМ-3шн, ДДМ-3.1шн, ДДМ-4шн - не более 220В при токе не более 2А.

3.3. Основная погрешность контролируемого давления, не более 1.5%.

3.4. Максимально допустимое давление для датчика составляет 150% от верхнего предела измерений.

3.5. Время срабатывания, не более 1сек.

3.6. Диапазон рабочих температур: минус 10° С + 65° С

3.7. Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в таблице 2.

3.8. Общий вид и габаритные размеры датчиков приведены на Рис.1 и табл. 3.

3.9. Степень защиты корпуса датчика IP4 по ГОСТ 14254.

4. УСТРОЙСТВО ДАТЧИКА.

4.1. Датчик состоит из корпуса поз.1 и корпуса поз. 2 (см. Рис. 1), между которыми размещена мембрана с жестким диском. Нижняя (рабочая) полость датчика поз. 2 через штуцер или ниппель (переходник из комплекта поставки) соединяется с газовой магистралью.

На стойке поз. 3 крепятся переключающие устройства (микропереключатель или геркон). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается крышкой поз.6.

4.2. Изменение давление газа в сети передается в подмембранную полость датчика. При достижении контрольной величины давления мембрана с жестким диском воздействует на толкатель микропереключателя в датчиках ДДМ-1.1шн, ДДМ-3шн, ДДМ-4шн или магнит в датчиках ДДМ-1шн, вследствие чего замыкается контакт и появляется выходной сигнал.

На стойке верхнего полукорпуса крепится переключающее устройство (микропереключатель или геркон). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается крышкой поз. 6.

4.3. Материалы, используемые в датчиках, соответствуют требованиям государственных стандартов.

Детали датчиков изготавливаются из материала: корпус, скоба, ниппель Ст 3 ГОСТ 380, мембрана смесь резиновая ТС-НО-68-1 ТУ 38-005-1166-98.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки датчиков входят:

- датчик ДДМ... -1 шт.
- паспорт АСГ 162.00.000 ПС -1 экз.
- гайка АСГ 162.00.013 -1 шт.
- прокладка АСГ 162.00.016 -2 шт.
- переходник АСГ 162.00.021 -1шт.
- пружина (см. табл.) -1 шт.
- упаковочный лист -1 экз.
- тара потребительская -1 шт.

6. ПОДГОТОВКА ДАТЧИКА К РАБОТЕ.

6.1. Датчик при штуцерном подсоединении устанавливается на горизонтальном трубопроводе через гайку, приваренную непосредственно к трубопроводу, и прокладку (из комплекта поставки), штуцером вниз.

Датчик при ниппельном подсоединении устанавливают в любом, удобном для монтажа и обслуживания месте, ниппелем вниз и крепят с помощью винтов через отверстия в кронштейне поз. 8. Подача рабочей среды производится через рукав с внутренним диаметром 8мм. (ГОСТ 10362-76).

6.2. После подсоединения датчика к рабочей среде снять крышку поз. 6. Подсоединить датчик к электронной системе обработки сигнала проводом с сечением жилы не менее 0,2мм². Регулировочным винтом поз. 4 установить порог срабатывания, зафиксировав его положение стопорным винтом поз. 5. Контроль величины необходимого давления произвести по манометру, находящемуся на трубопроводе, где расположен датчик.

6.3. Установить крышку и зафиксировать ее положение винтом. Для уменьшения инерционности срабатывания желательно, чтобы трубка, соединяющая датчик с газовой системой, была как можно короче. Место соединения должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1. Внешний профилактический осмотр датчиков проводится не реже одного раза в две недели. При этом обращается внимание на герметичность кожуха, надежность присоединения проводов к клеммам, состояние соединительной трубки. В это же время проверяется герметичность стыков двух корпусов мыльным раствором, проверяется отсутствие утечки газа через мембрану. В случае утечки необходимо снять неисправный датчик и заменить его исправным.

7.2. Полная ревизия состояния датчика проводится в период летней остановки отопительной системы. При этом датчик разбирается полностью, осматривается мембрана, внутренние полости датчика, оценивается состояние пружины и регулировочного винта.

Примечание. Датчик настроен на нижний предел срабатывания. Верхний предел срабатывания обеспечивается сменной пружиной. Диапазоны давлений для основной (№1) и сменной (№2) пружин даны в Таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение датчика	Диапаз. изм. давл.кПа	Контр. среда	Контакт. элемент	Напряж. питания В	Пру- жи- на	Диапазон давл. изм. пруж. кПа	Примечание	Масса, Кг
АСГ 180.00.000М ДДМ-1шн-(0,1...1,0)-36	0,1 ... 1,0	см. п. 2	Геркон МК10-3	36	№1	0,1 ...0,2	Уст. на датчике ЗИП	0,370
АСГ 330.00.000 ДДМ-1.1шн-(0,2...1,0)-220	0,2 ... 1,0	см. п. 2	Микроп. МИ-3ВУ2	220	№1	0,2 ...0,4	Уст. на датчике ЗИП	0,370
АСГ 163.00.000М ДДМ-3шн-(0,6...6,0)-220	0,6 ... 6,0	см. п. 2	Микроп. ПМ-22-2В	220	№1	0,57 ...1,84	Уст. на датчике ЗИП	0,360
АСГ 162.00.000М ДДМ-4шн-(10...50)-220	10 ... 50	см. п. 2	Микроп. ПМ-22-2В	220	№1	10 ...47	Уст. на датчике ЗИП	0,120

Таблица 2.

Наименование драгметалла	Тип датчика	Куда входит	Масса, г.	Масса, г. на изделие
Золото	ДДМ-1шн	Геркон МК10-3 УХЛ Гр А	0.0003043	0.0003043
Серебро	ДДМ-3шн	Микроп. ПМ-22-2В	0.107	0.107
Серебро	ДДМ-4шн	Микроп ПМ-22-2В	0.107	0.107

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Срок гарантии составляет 12 месяцев с начала эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня изготовления, при условии соблюдения технических требований, приведенных в настоящем документе.

ООО НПП "ТАН-ИТ" может отказать в гарантийном ремонте в случаях:

- наличия механических повреждений и дефектов, причиненных клиентом;

- самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства;

- дефектов вызванных стихийными бедствиями;

- повреждений вызванных водой;

- неправильного подключения;

- выполнения ремонта не представителями ООО НПП "ТАН-ИТ"..

При отсутствии паспорта на изделиях, присылаемых на ремонт, сроки гарантии исчисляются с даты изготовления, проставленной на шильдике.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик давления ДДМ-_____ * шн-(_____) *-_____ *

АСГ _____ *

заводской № _____ *

соответствует техническим условиям ТУ4218-004-33249750-96 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 200 ____ г. *

Штамп ОТК

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

* Заполняется при приемке: номер разработки, измеряемое давление, десятичный номер датчика, заводской номер, дата выпуска.